

PRESSA PIEGATRICE TIPO QIHF DNC A NORME CE MOD. QIHF-17540 BL A 6 ASSI.

Macchina equipaggiata con Controllo ModEVA 10 a colori Y1/Y2, X, R, + Z1/Z2 (6 assi), tavola di compensazione della flessione controllata dal DNC con guida centrale e bloccaggio meccanico veloce della matrice completo di punzoni e matrice, con i portapunzone a bloccaggio manuale veloce reversibile.

Macchina equipaggiata come segue:

- Doppia protezione (elettronica ed elettrica) contro l' eccessiva inclinazione
- Controllo numerico ModEva 10 a colori
- Sincronismo del pistone completamente elettronico - idraulico (asse Y1 e Y2) incluso
- Arresto elettronico - idraulico del pistone entro mm 0,01
- Profondità di piegatura regolabile, anche sotto carico, con il DNC
- Completa programmazione dell'angolo di piegatura
- Programmazione dell'inclinazione dei pistoni (Y1 = Y2)
- Programmazione delle velocità di piegatura/ritorno (10 - 100%)
- Programmazione/calcolo del tonnellaggio con DNC
- Velocità di avvicinamento molto alta
- Altezza molto ampia e lunga corsa del pistone
- Ampia profondità dell'incavo
- Registro posteriore multi-asse numericamente controllato - X e R
- Gamma extra su asse X – più mm 400
- Due diti di arresto
- Set di due supporti/calibri frontali semplici
- Tavola di compensazione della flessione sui modelli con lunghezza di lavorazione da mm 4000 con scanalature a bloccaggio meccanico
- Sicurezza CE standard - fotocellule laser
- Portalama superiore doppio con lama sezionata temprata e rettificata
- Prisma temprato e rettificato

CONTROLLO ModEva 10

Controllo numerico 2D grafico, a colori, per controllare l'angolo di piegatura e la dimensione dell'ala da piegare, con le seguenti caratteristiche:

- Controllo montato su braccio
- elevata memoria di programmazione e di lavoro
- calcolo della compensazione della flessione permettendo la determinazione del
- registro posteriore (asse X) con vite a ricircolazione di sfere
- asse R: posizionamento in altezza della riga del registro
- il posizionamento del registro posteriore è assicurato da servo-motori DC che gestiscono le viti a ricircolazione di sfere.
- 2 dita del registro con regolazione micrometrica
- software di programmazione completa da un pezzo in una sola pagina
- conversione di disegni fatti in CAD
- 'quick cursor' - bottone rotativo che permette la movimentazione facile del cursore nelle differenti pagine, anziché aprire e scegliere differenti opzioni nei menu del controllo numerico (come mouse del computer)
- collegamento in rete tipo Ethernet

DATI TECNICI

Potenza massima Ton. 175

Lunghezza di lavoro mm 4000

Distanza tra i montanti mm 3700
Altezza del piano da terra mm 955
Corsa max mm 300
Incavo mm 500
Massima apertura mm 480
Potenza motore kw 15
Velocità di avvicinamento mm/s 200
Velocità di lavoro mm/s 9
Velocità di ritorno mm/s 140
Dimensioni
- Lunghezza mm 4700
- Profondità mm 2140
- Altezza mm 3070
- Peso Kg 17000